

**Kompetenztraining 74****S. 177**

1.

Typ	Zeitbedarf Engpassstufe	Produktion je Std. Engpassstufe	Absoluter Stück- deckungsbeitrag	Relativer Deckungsbeitrag
A				
B				
C				
D				

2.

Rang	Typ	Absetzbare Menge	Produktion je Std. in der Engpassstufe	Zeitbedarf/Eng- passstufe in Std.	Optimales Produk- tionsprogramm
I					
II					
III					
IV					

3.

Typ	Produzierte Menge	Absoluter Stück- deckungsbeitrag	Deckungsbeitrag insgesamt
A			
B			
C			
D			